

Общие указания

Сборники СЗК содержат чертежи установки на технологическом и инженерном оборудовании, на технологических трубопроводах, паропроводах, газопроводах трубопроводов инженерных систем закладных конструкций (отборных устройств), в дальнейшем — (ЗК), предназначенных для монтажа на них приборов для измерения давления, разряжения, вакуума.

Чертежи ЗК представляют собой схему установки закладной конструкции, но не содержат требований к технологии установки конструкции, к необходимости укрепления отверстий в технологическом или инженерном оборудовании, определяющих прочность технологического или инженерного трубопровода (оборудования) в месте установки ЗК.

Эта задача относится к компетенции проектировщика технологического трубопровода или оборудования. Необходимость укрепления отверстия в технологическом трубопроводе (оборудовании) при установке закладной конструкции определяет организация, проектирующая технологический трубопровод (оборудование) в соответствии с нормами расчета технологического трубопровода.

Чертежи ЗК использует разработчик рабочей документации систем автоматизации (или монтажная организация) для выдачи задания на установку закладных конструкций на технологическом оборудовании или трубопроводе организации, проектирующей техническое оборудование. В случае выполнения монтажной организацией работ без привлечения специалистов по технологическому оборудованию, чертежи и задание передаются на монтажно-заготовительный участок (для сборки узлов) и затем в производство.

В задании указывается номер чертежа ЗК, исполнение ЗК, привязка места установки ЗК, а для ЗК для импульсных линий — направление оси отвода ЗК от технологического трубопровода.

Если указанные в ЗК варианты исполнения не подходят для проектируемого объекта, в свободные строки таблиц разработчик рабочих чертежей вносит свой вариант комплектации, в том числе, с применением серийно изготавливаемых отборных устройств.

В спецификацию технологического трубопровода включают весь перечень деталей, входящих в закладную конструкцию.

В том числе, когда применяется серийно изготавливаемое комплектное отборное устройство, в спецификацию включают это устройство без перечисления входящих в конструкцию изделия деталей.

Чертеж ЗК прилагается к заданию, а также включается в рабочие чертежи автоматизации.

В приложениях приведены характеристики и общие виды клапанов и используемых в ЗК деталей, а также информация об изготовителях и их реквизиты.

Область применения типовых чертежей сборников соответствует: Приказу Госстроя России №265 от 20 ноября 2001; ГОСТ21.408-93 СПДС «Правила выполнения рабочей документации автоматизации технологических процессов»; СНиПЗ.05.07-85 «Системы автоматизации».